



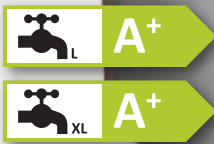
EcoTank Silver

Bomba de calor para
água quente sanitária



EcoTank Silver

Bomba de calor para água quente sanitária



FUNCIONAMENTO MUITO ECONÓMICO COM A ENERGIA NATURAL DO AR AMBIENTE

A bomba de calor sanitária Solius EcoTank Silver aproveita o efeito termodinâmico para aquecer a água de forma muito eficiente, económica e amiga do ambiente.

INSTALAÇÃO SIMPLES, IDEAL PARA REABILITAÇÃO

EQUIPAMENTO SILENCIOSO COM DESIGN MODERNO E APELATIVO

MODERNO CONTROLADOR TÁTIL (TOUCH SCREEN) COM PROGRAMAÇÃO HORÁRIA

FUNÇÃO ANTI-LEGIONELLA | Compressor até 60°C e restante com resistência elétrica.

ACUMULADOR EM AÇO INOX 316 L | Protegido com ânodo de magnésio.

SEGURANÇA MÁXIMA, SEM CONTAMINAÇÃO DE ÁGUA DE CONSUMO

serpentina de permuta de calor (condensador) na face exterior do corpo do acumulador, sendo impossível a fuga de gás para a água de consumo.

Controlador digital "Touch Screen"



EcoTank Silver		200L	300L
Potência de aquecimento bomba de calor	(W)	1800	1800
Potência consumida	(W)	700	700
Potência resistência elétrica	(W)	1600	1600
Tempo de aquecimento*	(h:min)	5h25	8h41
Corrente máxima	(A)	3,2+6,8 (resistência)	
Alimentação elétrica	(V)	230	230
Diâmetro conduta de ar	(mm)	Ø177	Ø177
Gás refrigerante R134A	(g)	800	800
Temperatura de funcionamento (ar ambiente)	(°C)	-7 a 43	-7 a 43
Temperatura máxima sanitária (com apoio elétrico)	(°C)	60 (70)	60 (70)
Ligações hidráulicas / serpentina solar		¾"	¾"
Área serpentina solar	(m²)	1	1
Pressão máxima acumulador	(bar)	10	10
Material do acumulador		inox 316 L com ânodo de magnésio	
Espessura isolamento alta densidade	(mm)	55	55
Altura total da Bomba de Calor	(mm)	1750	1845
Altura do Acumulador	(mm)	1300	1420
Diâmetro da Bomba de Calor	(mm)	Ø560	Ø640
Peso em vazio	(kg)	90	97

ErP (EN16147)*		L	XL
perfil de carga declarado		L	XL
classe de eficiência aquec. águas sanitárias		A+	A+
eficiência energética aquec. águas sanitárias (η_{WH})	(%)	118,6	128,2
coeficiente de performance COP _{dia} *		2,822	3,10
consumo diário de energia (Q _{elec})	(kWh)	4,130	6,145
consumo anual eletricidade p/ produção de A.Q.S.(AEC)	(kWh)	863	1307
nível de potência sonora (LWA)	(dB)	58	59
perdas permanentes de energia (S)	(W)	61	73
perda permanente de energia específica (psbsol)	(W/K)	1,36	1,62
perda estática de energia	(kWh/24h)	1,45	1,73
volume útil do reservatório (V)	(l)	176	273
volume máximo de água retirada, misturada a 40°C (V ₄₀)	(l)	240	378
tempo de reposição (th)	(h)	6h13	8h41

*Tar_entrada=14°C bolbo húmido (13°C bolbo seco); Tágua_entrada=10°C; Tágua_final=54°C.